

豊橋商工会議所 第1回環境経営賞 最優秀賞

エネルギー効率を追求した熱処理工程のCO₂削減取り組み

武蔵精密工業株式会社 様

【表彰理由】

武蔵精密工業株式会社は、①浸炭工程における変成炉の廃止、②変成炉油槽ヒーターの加熱廃止、③浸炭炉処理量のアップなど、熱処理工程においてエネルギー効率の改善を追求し、大幅なCO₂排出量の削減を達成した。特に、②油槽ヒーターの加熱廃止では、油温の制御方法を最適化することにより、投資額無しで大幅なエネルギー消費削減を達成している。これは、環境問題を意識した製造工程の改善に、全社的に日頃から積極的・継続的に取り組んできた成果である。また、その成果は同社グループの他の工場や同業種への転換も可能であり、さらなる社会貢献も期待される。

以上の理由から、本事業に「豊橋商工会議所 環境経営賞 最優秀賞」を贈り顕彰する。

平成 25 年 3 月 27 日

豊橋商工会議所 環境経営賞 審査委員長
稲垣 隆司

