

# 花王株式会社 豊橋工場 様

豊橋商工会議所 第14回環境経営賞

## 最優秀賞

### 循環型社会に貢献するESG視点の次世代新倉庫事業

#### 【表彰理由】

##### (1) 取組状況

花王株式会社 豊橋工場は、スキンケアやヘアケア商品、化学品の製造を主事業としており、「きれいを ところに 未来に」というスローガンのもと、豊橋市SDGs推進パートナーとして持続可能な環境経営を強力に推進している。

今回の申請は、環境負荷の低減と循環型社会の実現に大きく貢献する「次世代新倉庫」及び自社開発の「高耐久アスファルト改質剤の活用」の2本柱に関するものである。

第一の取組は、「次世代新倉庫の建設」であり、そこでは、ロボットや無人搬送車(AGV)を導入し、効率的で柔軟なスマート・ファクトリー型の物流モデルを構築した。環境面では、徹底した省エネ設計により「ZEB Ready(エネルギー消費52%削減)」を達成したうえで、屋上に従来型より発電効率が高く劣化が少ない最新の「N型単結晶太陽光パネル」を大規模(708kW)に敷設した。この「省エネ+創エネ」の相乗効果により、建築物省エネルギー性能表示制度の最高評価である「ZEB」認証を見事に獲得している。

第二の取組は、廃棄されるペットボトル(廃PET)を有効活用した高耐久アスファルト改質剤「ニュートラック」のインフラ整備への活用である。本製品はアスファルトに添加することで舗装の耐久性が飛躍的に向上し、道路の長寿命化を実現できるものである。廃PETのアップサイクルによる資源循環に加え、長寿命化に伴うCO2排出量の削減にも寄与することから、環境大臣賞や経済産業大臣賞を相次いで受賞するなど、外部機関からも極めて高い評価を得ている画期的な環境技術である。

##### (2) 評価

上述のとおり、自社施設における徹底したスマート化・ゼロエミッション化(ZEB化)の達成にとどまらず、独自の技術を用いてインフラの課題解決や資源循環モデルの構築を体現している同社の複合的な取組は、環境経営の模範として高く評価できる。

以上の理由から、本事業に「豊橋商工会議所 環境経営賞 最優秀賞」を贈り、顕彰する。

令和8年3月25日

豊橋商工会議所 環境経営賞 審査委員長  
稲垣 隆司



#### 廃PETを有効活用した高耐久アスファルト改質剤「ニュートラック5000シリーズ」

花王は、廃PET(廃棄処分されるポリエチレンテレフタレート素材)を活用して、新たな高耐久改質剤「ニュートラック5000」を開発し、ポジティブサイクルを実現する技術を開発しました。ニュートラック5000は従来のアスファルト舗装に添加するだけで耐久性を向上させる事に加えて、廃PETを有効活用できる花王独自のアスファルト改質剤です。



ニュートラック中に回PETを約40%有効活用できる

舗装面積100㎡の中で、PETボトル換算で約1,430本分(約50kg)を再利用できる

